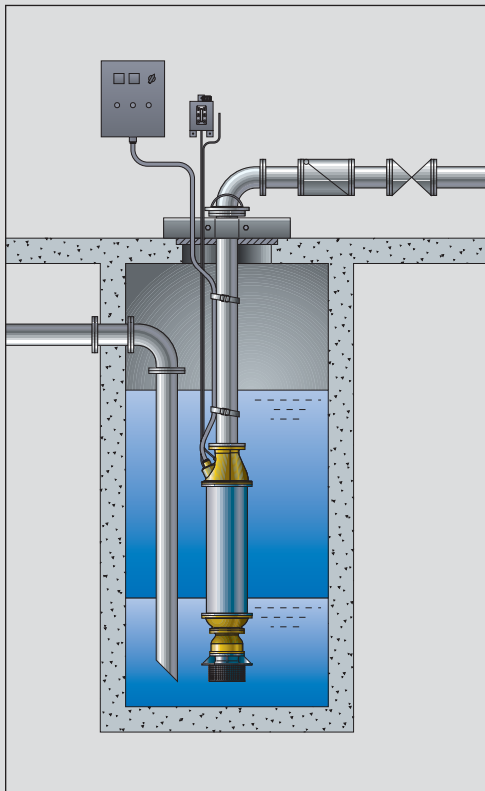


Submersible Well Pumps Bombas Sumergibles de Pozo Profundo

Technical Information

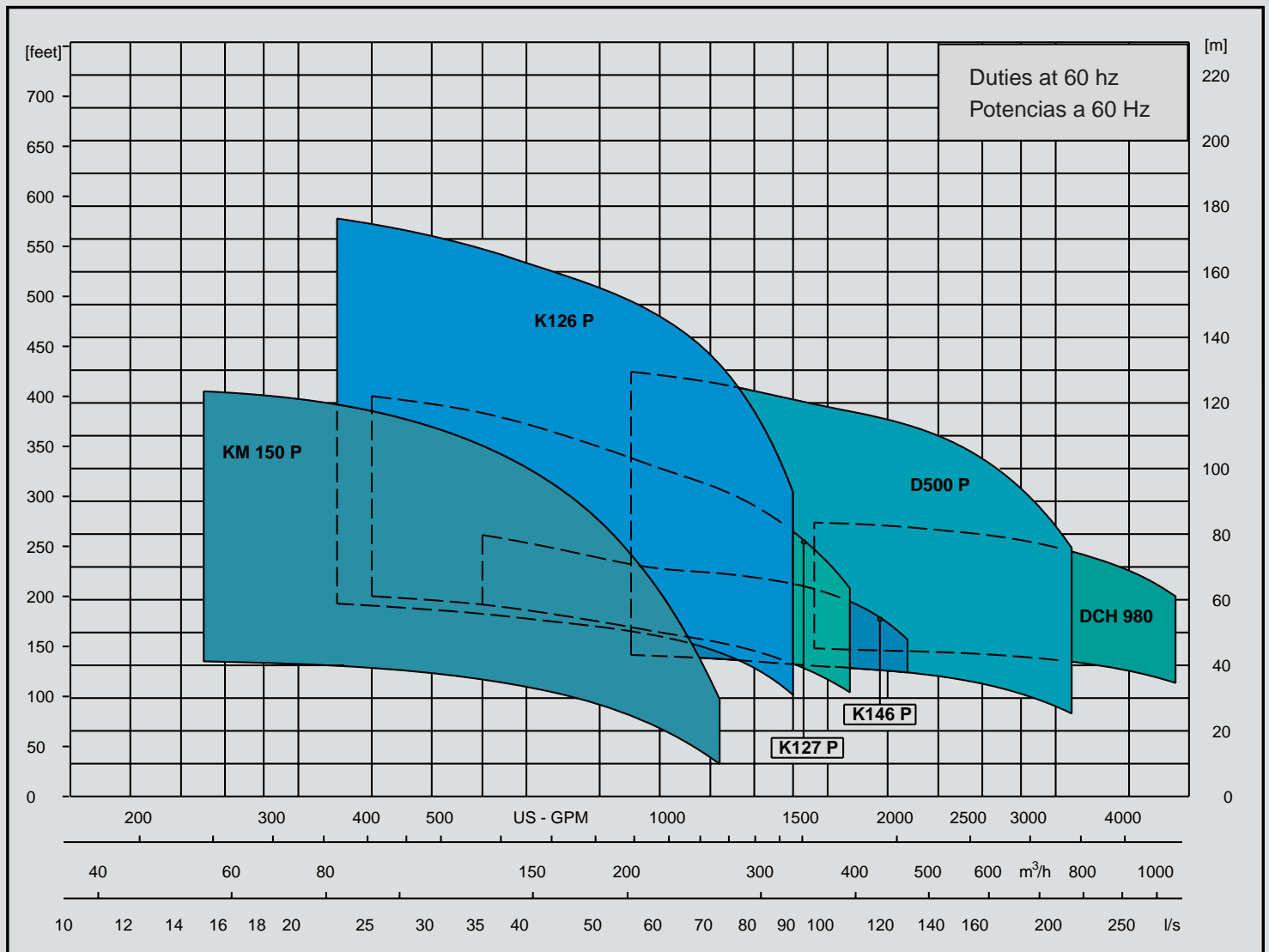


Bottom Intake Pumps Bombas de Succion Inferior



The WILO Bottom Intake Pump combines the technical advantages of a submersible motor pump with the application possibilities of a shaft pump. This pump was especially developed for applications in water treatment and irrigation plants, in mining and civil engineering, plus off-shore systems, and for pumping of low water levels. Installation of these pumps is simple and economical, even with older stations, because the pump is directly flanged at the existing pipe line. The performance range of WILO Bottom Intake Pumps lies between a capacity of 220 - 4400 GPM (gallons per minute) and a maximum head of up to 550 feet.

Otro producto de nuestra gama es la bomba pólder WILO que combina las ventajas técnicas de una bomba sumergible con las posibilidades de uso de una bomba de eje. La bomba está diseñada especialmente para su uso en instalaciones de tratamiento de aguas y de irrigación, en minería y construcción, en sistema de lastre off-shore y para bombear niveles bajos de agua. La instalación es sencilla y económica, incluso en instalaciones antiguas, ya que la bomba se embrida en la tubería existente. El rango de comportamiento de nuestras bombas está entre 50 - 1000 m³/h de caudal y hasta 170 metros de altura de bombeo.



Water Supply Pumps

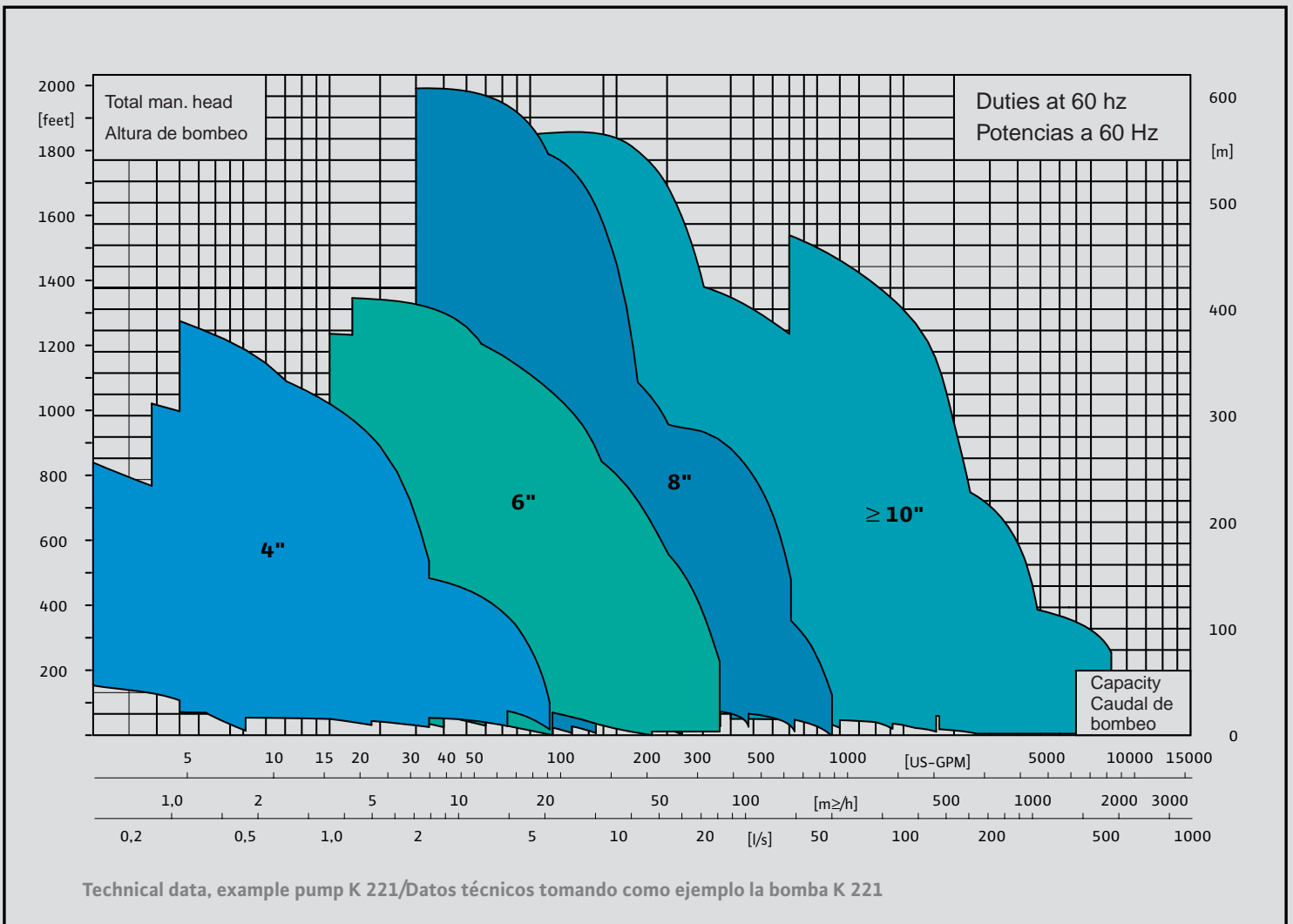
Bombas Para el Suministro de Agua Potable

This advanced technology has proved to be worthwhile in practice in thousands of installations. The advantages of these pumps are slim construction, easy handling and the fact that no maintenance is required. The single or multi-stage centrifugal pumps are directly installed in the pumped liquid. By precisely trimming the impellers it is possible to exactly determine the pumping duty required and so to achieve economical solutions for all pumping problems.

- > Sizes 4", 6" and 8" with NEMA connection, $\geq 10"$ size with standard connection
- > Designed for max. pump duty

Nuestra tecnología ha quedado mil veces demostrada en la práctica. Las ventajas constructivas de estos modelos son la estructura delgada, su fácil manejo y el hecho de que no requieren mantenimiento. Las bombas centrífugas de una o varias etapas se instalan directamente dentro del fluido bombeado. Además, la precisión del maquinado del diámetro del impulsor permite fijar exactamente la operación deseada de bombeo y, con ello, solucionar de una forma económica casi todos los problemas de bombeo.

- > Serie 4", 6", 8" con conexión NEMA, $\geq 10"$ con conexión estándar
- > Dimensionado para la máxima potencia de bombeo





Pumpen Intelligenz.

WILO EMU USA LLC
86 Genesis Parkway
Thomasville, GA 31792

Toll-Free Phone: 866-476-0323
Toll-Free Fax: 866-293-4348

Email: info@wilo-emu.com
Web: www.wilo-emu-usa.com

New Motor Generation "CoolAct" La nueva generación de motores "CoolAct"

coolact

A permanently driven impeller on the motor shaft leads the cooling liquid directly through the bearing and the winding. Thus, the lost heat can be optimally absorbed and dissipated to the circulating pumped liquid via the external shroud. This innovative technology allows a considerably higher performance while providing reduced operating temperatures. In addition, the small installation diameter leads to a reduction in the construction costs of wells and water pumping stations.

- > 2 and 4 pole available for different applications
- > Vertical and partly horizontal installation possible
- > Standard design of ASTM A48 cast iron/ AISI 304 stainless steel
- > Corrosion-resistant material design of zinc-free bronze/AISI 316 stainless steel
- > Warm water design up to 158°F
- > Voltage: 200 - 1000V; 50/60 Hz

Advantages:

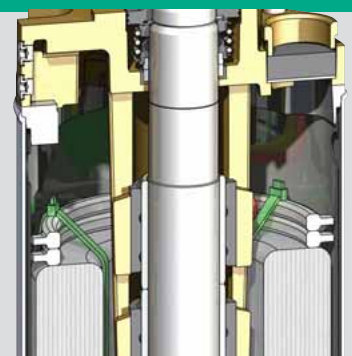
- > Power increase up to 25%
- > Active, internal cooling system
- > Higher duty in small well diameters
- > No external cooling shroud required

Un impulsor permanentemente accionado por la flecha del motor, suministra el líquido de enfriamiento directamente a los rodamientos y el devanado. De tal manera que el calor generado puede ser absorbido y disipado optimamente al circular el líquido bombeado a través de la chaqueta exterior. Esta tecnología innovadora, permite unas condiciones de operación considerablemente mayores, a temperaturas de operación reducidas. Adicionalmente, el diámetro reducido que requiere para su instalación, permite un costo menor en la construcción de los pozos y de las estaciones de bombeo.

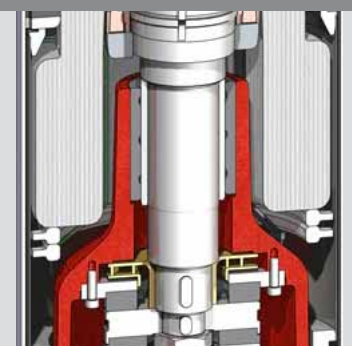
- > Disponible en 2 y 4 polos para diferentes aplicaciones
- > Para instalación vertical y parcialmente horizontal
- > Diseño estandar de fundición gris (GG) y SS 304
- > Diseño en materiales resistentes a la corrosión, bronce sin contenido de Zn y SS 316
- > Modelo para agua caliente hasta 70C
- > Tensiones entre 200 y 1000 V; 50/60Hz

Ventajas:

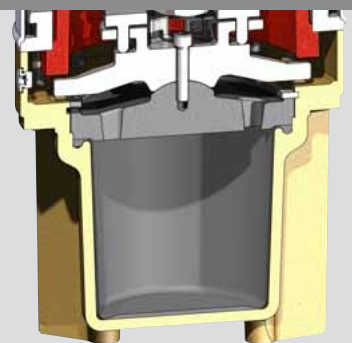
- > Aumento de potencia hasta 25%
- > Sistema de enfriamiento interno activo
- > Rangos de operación mas altos en pozos de diámetros mas pequeños
- > No se requieren revestimientos exteriores para el enfriamiento



*Internal double shroud
Doble revestimiento interno*



*Active cooling impeller
Impulsor de refrigeración activa*



*Tilting segment for axial thrust bearing
Segmentos basculantes para empuje axial de rodamientos*