

Wilo Ibérica, S.A.  
Sede Central  
C/ Tales de Mileto, 32  
28806 Alcalá de Henares  
(Madrid)  
Tel.: 91 879 71 00  
Fac: 91 879 71 01  
wilo.iberica@wilo.es  
www.wilo.es



## Bombas Residuales



### Delegaciones Wilo

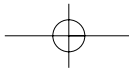
Wilo Centro  
Tel.: 91 879 71 16  
Fac: 91 879 71 13  
wilo.madrid@wilo.es

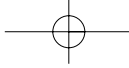
Wilo Norte-Noroeste  
Tel.: 902 102 674  
Fac: 902 102 770  
wilo.noroeste@wilo.es

Wilo Este  
Tel.: 93 223 98 10  
Fac: 93 223 98 13  
wilo.barcelona@wilo.es

Wilo Sur  
Tel.: 95 447 52 80  
Fac: 95 447 51 83  
wilo.sevilla@wilo.es

Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas.  
WILD 25/02/08 BR





Bombas para aguas residuales con cabezal agitador

### Modelos especiales

#### Bombas para aguas residuales con cabezal agitador

Para vaciar estaciones desarenadoras y estanques pantanosos y para agitar las sedimentaciones. El cabezal agitador y el rodete de vortex conforman una unidad.

#### Bombas para aguas residuales con dispositivo de corte

Para drenaje a presión con tuberías de presión largas y de diámetro reducido. El sistema de corte antepuesto desmenuza las impurezas de las aguas residuales al tamaño necesario. Rotor de Abrazá. Motor con recubrimiento de Viton.



Bombas para aguas residuales con dispositivo de corte

#### Bombas para aguas residuales de acero inoxidable

Para bombear medios agresivos. Todas las piezas que entran en contacto con dicho medio son de acero inoxidable de la calidad AISI 316. De serie, con manguera de protección y elastómeros de Viton.

#### Bomba para aguas residuales con recubrimiento de cerámica Ceram CO aplicada en proceso Airless

Para proteger frente al agua salada y a las aguas residuales industriales las superficies internas y externas sometidas al contacto con el medio de bombeo. Grosor de la capa 400 µm. Adherencia 15 N/mm<sup>2</sup>. Sin disolventes.



Bombas para aguas residuales de acero inoxidable

#### Bombas para aguas residuales de instalación en seco (parte hidráulica de la bomba de material especial)

El rodete, brida de impulsión, carcasa de la bomba y tubuladura de succión son de un material especial que les protege de aguas residuales agresivas y abrasivas. Motor con recubrimiento de cerámica como protección frente a sustancias químicas; cable con manguera de protección.



Bombas para aguas residuales con revestimiento de cerámica Ceram Co



Bombas para aguas residuales adecuadas para la instalación en seco



### Materiales especiales

#### Materiales y revestimientos resistentes al desgaste

Para bombear medios abrasivos en aplicaciones comunales e industriales se utilizan materiales y revestimientos altamente resistentes al desgaste en lugar de los materiales comunes de fundición gris. Gracias a sus características específicas, estos materiales especiales ofrecen una resistencia más duradera a los medios abrasivos.

#### Ventajas

- Muy buena protección contra la corrosión (Ceram)
- Alta resistencia a la abrasión
- Alta resistencia al desgaste
- Resistente a numerosas sustancias químicas, aceites, grasas, disolventes, ácidos orgánicos e inorgánicos diluidos y soluciones alcalinas (Ceram)
- Alta resistencia al desgaste corrosivo, sustancias químicas agresivas y disolventes orgánicos (Ceram)

#### Materiales y revestimientos resistentes a la corrosión

Para bombear medios agresivos en aplicaciones industriales se precisan materiales y revestimientos resistentes a la corrosión. Estos materiales especiales presentan una alta resistencia a la corrosión provocada por ácidos y cerámica líquida Ceram de WILO Co, C1, C2, C3, WILO-RF 1.4581, WILO-RF 1.4517, otros materiales a petición.

#### Ventajas

- Muy buena protección frente a corrosión provocada por ácidos y bases
- Alta resistencia a corrosión intercrystalina y a corrosión interna por fisuras
- Excelentes valores de solidez y resistencia.

**Atención:** ¡No todas las combinaciones son posibles! Mediante una consulta directa le ofrecemos la mejor solución.



Aceros inoxidables y duplex



Revestimiento Ceram

